

ICM 8506 产品规格书

一、产品型号:

ICM 8506 热熔胶

二、产品特点:

ICM 8506 是一款无毒、无污染、单组份热熔型改性聚氨酯胶水，在室温中处于固体形态，在加热的条件下呈现液态以便施胶与各基材粘接；具有较好的粘接力；

三、产品用途:

1. 对于塑料、金属、玻璃等多种材料具有较好的粘接力，适用于消费类电子等高端市场应用；
2. 具有较好的防尘、防水效果；
3. 优良的耐热性以及耐溶剂特性；
4. 优异的耐高温、耐低温特性；

四、技术指标:

颜 色 : 透明色

密度 @25℃ : 1.08 g/cm³

粘度 (10rpm) : @100℃ 7000±1000cp

@120℃ 3500±1000cp

固 含 量 : 100%

开 放 时 间 : 5~10 mins (1mm 胶线)

施 胶 温 度 : 110℃ ~ 120℃

热膨胀 系数 : 170um/mk

导 热 系 数 : 0.28W/mk

固化后产品特性

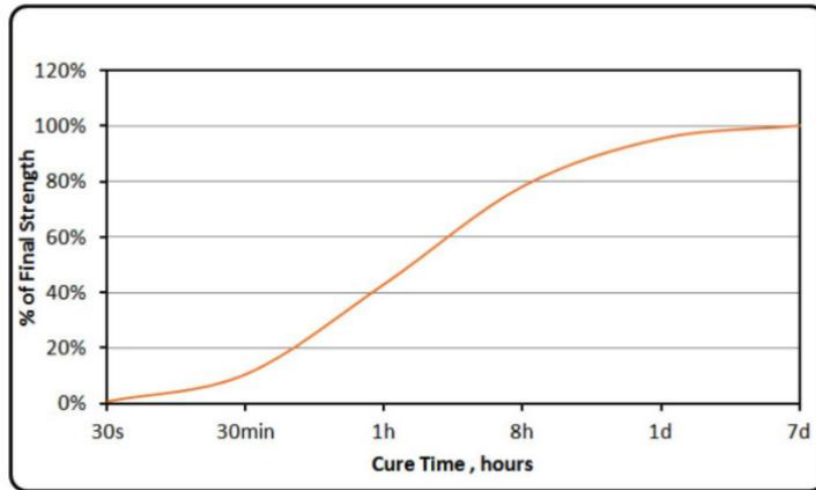
拉 伸 模 量 : >400 MPa

抗 拉 强 度 : >8.4 MPa

拉伸剪切强度 : >7.5 MPa

测 试 条 件 : 25°C @ 50%~70% RH 固化时间: 24h

五、固化曲线:



测试条件:PC+PC; 50%~70%RH;

六、储存条件:

最佳储存温度为 15~30°C, 且保持原始铝箔袋密封; 储存在此温度范围外的条件中可能对产品的性能产生不良的影响;

七、使用说明:

1. 施胶前需通过专业的加热设备对胶水进行加热, 建议 120°C @ 20~230 mins, 使胶水本身受热以便点胶顺畅;
2. 为达到最佳粘接效果, 应确保点胶基材以或零件清洁、干燥、无油污等污染;
3. 施胶完成后应及时将材料进行保压, 以便达到最佳效果;

八、注意事项:

资料中数据依据我司广泛实验汇总, 结果是可靠的; 由于实际应用的多样性以及应用条件不完全相同, 所以用户在使用前需进行试验以确定本品是否适用; 我公司不担保特定条件下使用我公司产品出现的问题, 不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到任何问题, 可以与我司联系, 我们将竭力为您提供尽可能的帮助。